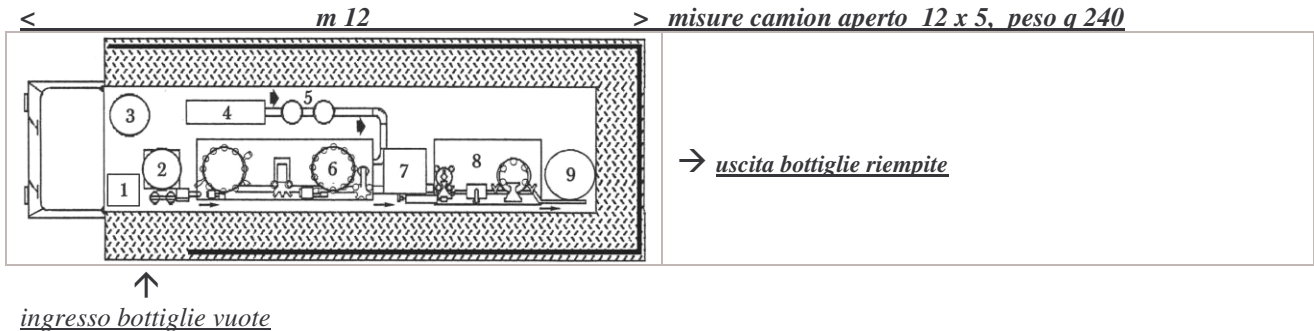


CARATTERISTICHE DEGLI IMPIANTI DI IMBOTTIGLIAMENTO



FILIERA PRODUTTIVA :

La linea viene alimentata manualmente con le bottiglie vuote prelevate dai pallets appoggiati sul piano di calpestio del camion (servono 1/2 persone fornite dall'azienda committente).

Risciacquo, riempitura, rullatura delle capsule, etichettatura vengono seguite da nostro personale.

Il riempimento delle scatole (preparate in precedenza) o dei cestoni deve essere effettuato da personale della ditta committente (2/3 persone).

La movimentazione a terra delle scatole vuote e piene o dei cestoni deve essere fatto da personale della ditta committente (2/3 persone).

RIEPILOGO ATREZZATURE

- Generatore di energia elettrica
- Generatore di acqua calda e vapore
- Serie di filtri per acqua e per vino con porosità scalari fino a 0,45 micron (strati cellulosa, polipropilene, membrane di microfiltrazione)
- Sciacquatrice (utilizza acqua potabile microfiltrata senza ricircolo)
- Desareatore – iniettore gas inerte
- Riempitrice a leggera depressione
- Livellatore
- Tappatore con creazione di “ vuoto “ in fase di inserimento tappo
- Tappatore vite (capsula 30 x 60, boga bottiglia BVS 30 H)
- Rullatore per capsule
- Etichettatrice per etichette a colla o autoadesive

CICLO DI LAVORO

- Apertura della furgonatura e predisposizione delle protezioni antinfortunistiche
- Sterilizzazione con vapore dei filtri e del monoblocco di riempimento
- Prelievo del vino direttamente dai serbatoi con tubo flessibile e pompa che invia lo stesso alla riempitrice attraverso i filtri creando così un sistema chiuso che impedisce inquinamenti esterni accidentali
- Risciacquo delle bottiglie
- Iniezione gas inerte.
- Riempimento delle bottiglie (sempre nuove) sciacquate in linea
- Tappatura delle bottiglie previo livellamento con gas inerte (N2 o Co2)
- Etichettatura
- A fine lavoro pulizia e sterilizzazione degli impianti

DICHIARAZIONE

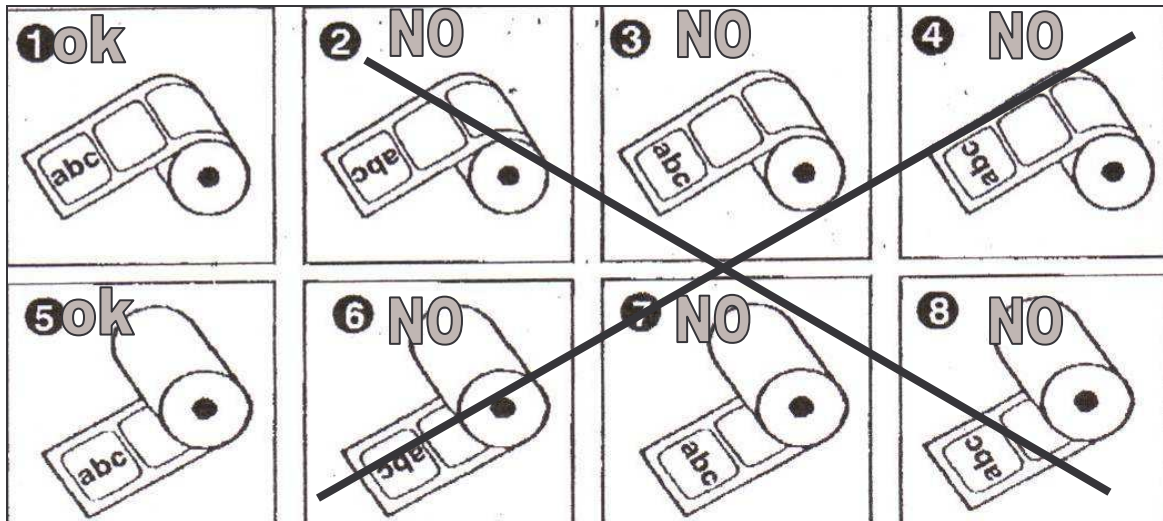
Premesso che per tutti i nostri impianti mobili di imbottigliamento sono state rilasciate dal COMUNE DI VINCI le relative autorizzazioni sanitarie, al fine di permettere agli utilizzatori dei nostri impianti mobili di poter ottemperare a quanto richiesto dalla Direttiva Comunitaria 93/43 recepita con D.L. 26.05.97, la scrivente ditta NUOVA ENOVIT s.r.l. dichiara che le proprie attrezzature e i materiali usati sono conformi ai requisiti previsti dal d.l.vo 155/97, dal D.M. 21.03.73 (attrezzature e strumenti) e dal D.M. 209/96 (Additivi e gas tecnici).

Dichiara inoltre che nelle operazioni di imbottigliamento effettuate con i propri mezzi mobili viene eseguito il risciacquo delle bottiglie (nuove) con acqua microfiltrata (fornita dall'azienda e che deve essere conforme ai requisiti previsti dal D.P.R 236/88) e che tutte le operazioni di imbottigliamento sono eseguite nel rispetto delle norme riportate nel manuale di autocontrollo della corretta prassi igienica adottato.

NUOVA ENOVIT srl

CARATTERISTICHE E MISURE DELLE ETICHETTE APPLICABILI

a) ETICHETTE AUTOADESIVE



ETICHETTE, RETROETICHETTE E BOLLINI CONSORZIO IN BOBINE SEPARATE

- ALTEZZA MAX NASTRO..... mm 160
- DISTANZA TRA LE ETICHETTE SUL NASTRO..... mm 3 / 10
- DIAMETRO ESTERNO BOBINA MAX..... mm 300
- DIAMETRO ANIMA INTERNA mm 40 / 80

SENSO DI SVOLGIMENTO NECESSARIO N° 1 o 5

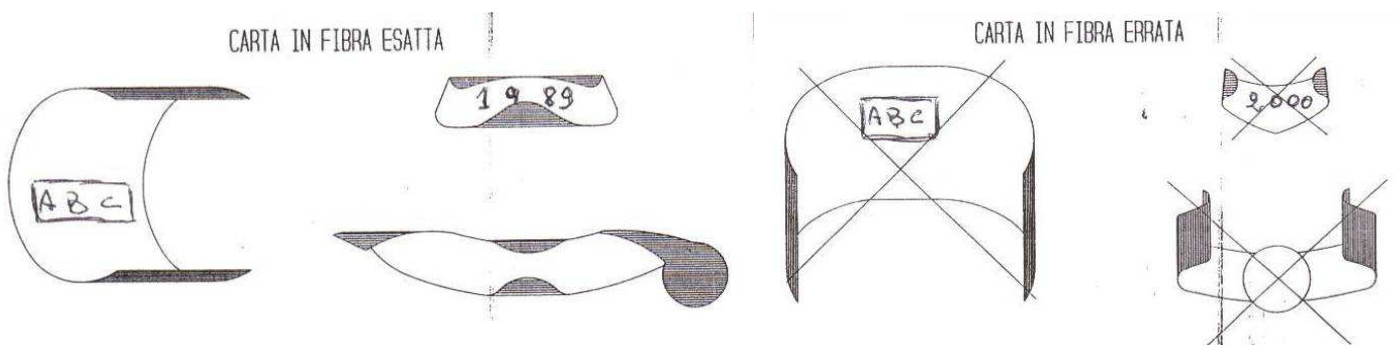
PUO' ESSERE STAMPATO IL N° DI LOTTO CON TIMBRATURA A SECCO (es. L 3 012) SU ETICHETTE O RETROETICHETTE

b) ETICHETTE DA INCOLLARE

- CARTA PESO MAX g 85 /mq CON SENSO DELLA FIBRA SECONDO SCHEMA
- FORMA REGOLARE QUADRATA O RETTANGOLARE
- Dimensioni etichetta di corpo... altezza mm 60 / 130 larghezza mm 60 / 125
- Dimensioni retroetichetta..... altezza mm 55 / 100 larghezza mm 55 / 70
- Striscioli DOCG..... altezza mm 17
- Bollini annata, bollini consorziali da verificare di volta in volta
- IL NUMERO DI LOTTO DEVE ESSERE GIÀ STAMPATO IN ETICHETTA

CARTA IN FIBRA ESATTA

CARTA IN FIBRA ERRATA



CARATTERISTICHE E MISURE DELLE BOTTIGLIE E DELLE CAPSULE PER LA TAPPATURA A VITE

Guarnizione di tenuta (Special Liner)



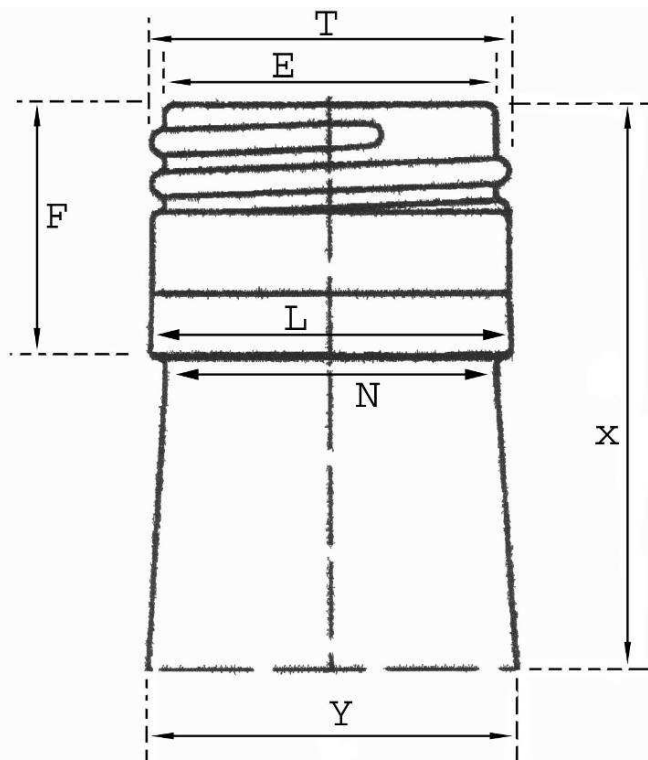
Nell'utilizzo dei tappi a vite è necessario verificare la perfetta aderenza del tappo rispetto al collo della bottiglia. E' pertanto necessario assicurarsi, col produttore delle bottiglie, della conformità delle stesse rispetto alle misure riportate nello schema che segue.

Le capsule a vite applicabili dai nostri impianti sono quelle di misura mm 30 x mm 60

In caso di necessità Nuova Enovit è in grado di indicare una lista di fornitori di capsule e di bottiglie.



CARATTERISTICHE DELLE BAGHE DELLE BOTTIGLIE



TIPO BVS 30H60

X= mm 59,5

Y= mm 29,6 ± 0,4
(diametro del collo misurato a mm 59,5)

F= mm 21,4 ± 0,2

T= mm 28,3 ± 0,3

E= mm 26,1 ± 0,3

L= mm 28,9 ± 0,3

N= mm 26

L-N= mm min 2,6
max 3,5